



DEVLET SU İŞLERİ
GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

Doküman No

Yayın Tarihi

13.03.2015

VANA ÜRETİCİLERİ

Rev. No -
Tarihi

ÜRETİCİ UYGUNLUK FORMU

DOĞUŞ VANA

FİRMANIN ADI :

ADRESİ :

OSB Manisa

TİC. SİCİL NO :

34486

TARİH: 5/ Nisan /2015

Sıra	Kriterler	Değerlendirme		Açıklama
		Var/Evet	Yok/Hayır	

İMALATÇI FİRMA GENEL DURUMU

1	Ulusal / Uluslararası Standartlara Uygunluk Belgesi var mı?	Evvet		TSE belgesi Belge No:14.11.35-169/23766 Ek:1
	ISO 9001 Kalite Yönetim Sistemi Belgesi var mı?	Evvet		TS EN ISO 9000:2008 Geçerlilik Süresi 28.03.2016 Belgelendirme Kuruluşu TSE Ek:2
	ISO18001 İş Sağlığı ve Güvenliği Belgesi var mı?	Evvet		Belgelendirme Kuruluşu TÜV AUSTRIA Veriliş tarihi :29 Mayıs 2013 Geçerlilik Süresi 28 Mayıs 2016 Ek:3
	Belgelerin gereği yapılıyor mu?	Evvet		tespit edilen uygunsuzluk için DOF başlatılmış Ek:4
2	Sanayi Sicil Belgesi var mı?	Evvet		Belge No:590275 Belge Tarihi:01.04.2013 Ek:5
3	Kapasite Raporu var mı?	Evvet		Kapasite Raporu ke olarak verilmiştir. Üretilen vana çap ve basınç sınırları tezgah parkı kapasite raporunda yer almaktadır. de yer almaktadır. Kapasite raporu TOBB rapor tarihi 24.01.2013 Geçerlilik süresi 24.01.2016 Ek:6
4	Vana tasarımı birimi var mı?	Evvet		Ek:14
5	Vana imalatında kullanılacak olan her türlü hammaddenin/malzeme standartlarına uygun mudur? Akredite bir laboratuvarında yapılmış analiz raporları mevcut mu?	Evvet		Vana imalatında kullanılan malzemelere ait analiz raporları mevcut.Ek:7 Döküm üzerinde döküm fabrikasının adı ve gün/ay/yıl olarak izlenebilirlik var
6	Üniversal/CNC torna tezgahı, CNC dik ve yatay işleme tezgahları, Üniversal matkap tezgahları ve taşlama tezgahı var mıdır?	Evvet		Kapasite raporuna tezgah parkı yazılmış. Ek:6 ve tezgah Parkı listesi var Ek:
7	Fabrika içinde standarda uygun olarak hidrostatik test yapmak için ayrılmış mekan var mıdır?	Evvet		DN 2000 kadar test merkezi var. Test merkezinin cihazlarının kalibrasyonları yapılmış. DN 1200'e kadar presle yapılıyor. DN 800-2000 arası basınçla bağlanarak yapılıyor.
8	Kumlama ünitesi var mı?	Evvet		Aşkılı kumlamaya DN 1200 kadar olanlar otomatik yapılıyor. Daha büyük çaplar kapalı mekanda ayrıca yapılıyor.
9	Kumlama sonrası yüzey kalitesi ölçüm cihazı var mı?	Evvet		Yüzey pürüzlülük ölçüm cihazı ile ölçülüyor.
	Ekipmanların iç ve dış boya kaplamaları için yaş veya elektrostatik fırın boya kaplama ve kurutma üniteleri var mıdır?	Evvet		
10	Boyama sonrası boya kalınlığı ölçümü ve yapışma testi yapılıyor mu?	Evvet		evet



DEVLET SU İŞLERİ
GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

Döküman No
Yayın Tarihi
13.03.2015

VANA ÜRETİCİLERİ

Rev. No -
Tarihi

ÜRETİCİ UYGUNLUK FORMU

		TS EN 1074-1'e göre testi düzenliği var	
11	Açma-kapama testi yapılıyor mu ?	Evet	Ek:13
12	Kaplamada kullanılan boyanın insan sağlığına zararlı olmadığına dair WRAS, WRC, DWGW, KIVA, NSF61 vb. Belgesi var mı?	Evet	Ek:14
13	Ürün garanti belgesi var mı?	Evet	
14	Referans listesi yeterince güven veriyor mu?	Evet	
15	Satış sonrası servis ve yedek parça hizmeti var mı?	Evet	Evet Ek: 15
16	Ürünler standardın öngördüğü şekilde stoklanıyor mu?	Evet	Stok Ambarı var
17	Fabrikanın kapalı çalışma alanı yeterli midir?	Evet	Kapasite raporunda yazılı
18	En az 1 adet Makine Mühendisi var mı?	Evet	Kapasite raporunda yazılı
19	En az 1 adet Kalite Kontrol Mühendisi var mı?	Evet	SGK prim belgesi Ek:8
20	Fabrikada imalat ve montajda çalışan işçi sayısı yeterli mi?	Evet	Kapasite Raporunda Yazılı Ek:6
21	Kalite Kontrol Birimi var mı?	Evet	
22	Ölçü aletlerinin kalibrasyonu yapılıyor mu?	Evet	Mevcut cihazların kalibrasyonları yapılmış. Kalibrasyon cihaz planlarına listesi var Ek:10
23	Dökümanlar kayıt altına alınıyor mu?	Evet	Ek:13
24	Döküm ve/veya imalat kayıtları tutuluyor mu?	Evet	Ek:12
25	İmalat ve testlere ait güncel standartlar bulunduruluyor mu?	Evet	
26	Kaynakçıların vasıflandırma belgeleri var mı?	Evet	Kaynakçı vasıflandırma belgesi ve SGK prim ödendi belgesi Ek:11
DÖKÜMHANESİ VAR İSE			
27	97/23 AT Basınçlı Kaplar Döküm Belgesi var mı?		DÖKÜMHANESİ YOK
28	Test laboratuvarı, vana imalatında kullanılan malzemelerin ve döküm malzemenin fiziksel ve kimyasal deneylerini yapabilecek cihazlara ve en az 3 yıllık deneyimi olan teknik elemanlara sahip mi?		DÖKÜMHANESİ YOK
29	En az 1 adet Metalurji Mühendisi var mı?		DÖKÜMHANESİ YOK



DEVLET SU İŞLERİ
GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

Doküman No

Yayın Tarihi

13.03.2015

VANA ÜRETİCİLERİ

Rev. No -
Tarihi

ÜRETİCİ UYGUNLUK FORMU

DOKÜMANI YOK

30 Ürünlerde gözle görülebilecek döküm boşluğu
var mı?



DEVLET SU İŞLERİ
GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
VANA ÜRETİCİLERİ
ÜRETİCİ UYGUNLUK FORMU

Doküman No
Yayın Tarihi
Rev. No -
Tarihi

13.03.2015

DÖKÜM DIŞARDA YAPTIRILIYORSA

YAVUZ DÖKÜM-OSB Manisa

31	Dökümhanenin adı ve adres bilgileri				
32	97/23 AT Basıncılı Kaplar Döküm Belgesi var mı?	Hayır		3 ay içinde alınacağı söylendi	
33	TSE ve/veya ISO Belgeleri var mı?	Evet		DAS Belgelendirme kurullarından alınmış geçerlilik süresi 23.09.2016	
34	Test laboratuvarı, vana imalatında kullanılan malzemelerin ve/veya döküm malzemenin fiziksel ve kimyasal deneylerini yapabilecek cihazlara sahip mi?	Hayır		Fiziksel (Çekme) deneyini yapabilecek kuvvet makinası yok	
35	Döküm ve/veya imalat kayıtları tutuluyor mu?	Evet			
36	En az 1 adet Metalurji Mühendisi var mı?	Evet		Ek:21	
37	En az 1 adet Makine Mühendisi var mı?	Hayır		1 adet Mak. Müh. Var	
38	Döküm sonrası Kalite Kontrol yapılıyor mu?	Hayır		Kimyasal yapıya bakılıyor Çekme deneyi için cihaz yok	
39	Ürünlerde gözle görülebilecek döküm boşluğu var mı?	Hayır		Döküm öncesi sıvı metal süzülerek kalıba boşaltılıyor. Şişme şekli seramik veya metal filtreler ile yapılıyor.	
40	Tedarikçi, ISO-9001 Temel Kalite Talimatlarını (Kalite Kontrol El Kitabı, Kalite Planları vs.) haiz mi?	Evet			
41	Müşterilerden gelen şikayetler dikkate alınıyor mu?	Evet			
42	Tasarım kayıtları mevcut mu? Revizyon Numarası & Tasarım/Çizimin yayın tarihi tasarımlarında belirtiliyor mu? (Bu durum belgelendirilmelidir.)	Evet		Model vana imalatısına ait istenmesi halinde model imal edecek model bölümü var.	
43	Üretimde kullanılan tüm Standartlar / Şartnameler güncel halde bulunduruluyor mu?	Evet			
44	Tüm uygun standartlar ve şartnameler, ilgili personelin kullanımını için erişilebilir mi?	Evet			
45	Tüm satın alınan hammaddenin malzemenin standartlara uygunluğunu denetlemek için Kalite Kontrol yapılıyor mu ve kayıtlar tutuluyor mu?	Evet			
46	Fabrikanın tedarikçi seçimi için talimatlar/kriterler bulunuyor mu?	Evet			
47	Alınan hammadde/malzemenin düzgecin depolanması ve izlenebilirliğine ilişkin talimatı bulunuyor mu?	Evet			
48	Depolanan hammadde/malzemenin tüm dokümanları geriye doğru izlenebilir mi?	Evet			



DEVLET SU İŞLERİ
GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
VANA ÜRETİCİLERİ
ÜRETİCİ UYGUNLUK FORMU

Döküman No

Yayın Tarihi

13.03.2015

Rev. No -
Tarihi

Not 1: Özel tasarım olarak imal edilen vanalarda 4, 12, 13, 15, 19, 28, 29, 30, 31, 32, 34, 36, 39, 40 sıra numaralı kriterler aranmayacaktır.

Not 2: Üreticinin yurtdışında olması halinde 15 sıra numaralı maddenin değerlendirilmesinde 7 coğrafi bölgeye satış sonrası hizmet verebilecek en az 3 adet yetkili servisi ve yeterli elemanın olması şartı aranacaktır.

Üreticinin fabrikası 21 /04/2015 tarihinde gezilerek yukarıdaki tespitler doğrultusunda bu üreticiden DSİ projelerinde kullanılacak üzere ekipman temin edilmesi;

DÖKÜM DIŞARDA YAPTIRILIYORSA

DİRİNLER DÖKÜM- ÇİĞİ İZMİR

31	Dökümanenin adı ve adres bilgileri			
32	97/23 AT Basınçlı Kaplar Döküm Belgesi var mı?	Evet		Tür NORĐ Dan almış 97/23/EC belgesi var Geçerlilik süresi 07.11.2017 EK:31
33	TSE ve/veya ISO Belgeleri var mı?	Evet		EK:32
34	Test laboratuvarı, vana imalatında kullanılan malzemelerin ve/veya döküm malzemenin fiziksel ve kimyasal deneylerini yapabilecek cihazlara sahip mi?	Evet		Döküm esasında ve sonrasında tüm testler yapılıyor. EK:33
35	Döküm ve/veya imalat kayıtları tutuluyor mu?	Evet		evet
36	En az 1 adet Metalurji Mühendisi var mı?	Evet		EK:34
37	En az 1 adet Makine Mühendisi var mı?	Evet		
38	Döküm sonrası Kalite Kontrol yapılıyor mu?	Evet		EK:35
39	Ürünlerde gözle görülebilecek döküm boşluğu var mı?		Hayır	Döküm öncesi sıvı metal süzülerek kalıba boşaltılıyor. Sızma şekli seramik veya metal filtrelerle yapılıyor.
40	Tedarikçi, ISO-9001 Temel Kalite Talimatlarını (Kalite Kontrol El Kitabı, Kalite Planları vs.) haiz mi?	Evet		
41	Müşterilerden gelen şikayetler dikkate alınıyor mu?	Evet		
42	Tasarım kayıtları mevcut mu? Revizyon Numarası & Tasarım/Çizimin yayın tarihi tasarımlarında belirtiliyor mu? (Bu durum belgelenmelidir.)	Evet		Model vana imalatına ait istenmesi halinde model imal edecek model bölümü var.
43	Üretimde kullanılan tüm Standartlar / Şartnameler güncel halde bulunduruluyor mu?	Evet		
44	Tüm uygun standartlar ve şartnameler, ilgili personelin kullanımını için erişilebilir mi?	Evet		
45	Tüm satın alınan hammadde/malzemenin standartlara uygunluğunu denetlemek için Kalite Kontrol yapılıyor mu ve kayıtlar tutuluyor mu?	Evet		



DEVLET SU İŞLERİ
GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
VANA ÜRETİCİLERİ
ÜRETİCİ UYGUNLUK FORMU

Döküman No
Yayın Tarihi
Rev. No -
Tarihi

13.03.2015

46	Fabrikanın tedarikçi seçimi için talimatlar/kriterler bulunuyor mu?	Evet		
47	Alınan hammadde/malzemenin düzenli depolanması ve izlenebilirliğine ilişkin talimatı bulunuyor mu?	Evet		
48	Depolanan hammadde/malzemenin tüm dökümanları geriye izlenebilir mi?	Evet		

Not 1 : Özel tasarım olarak imal edilen vanalarda 4, 12, 13, 15, 19, 28, 29, 30, 31, 32, 34, 36, 39, 40 sıra numaralı kriterler aranmayacaktır.

Not 2 : Üreticinin yurtdışında olması halinde 15 sıra numaralı maddenin değerlendirilmesinde 7 coğrafi bölgeye satış sonrası hizmet verebilecek en az 3 adet yetkili servisi ve yeterli elemanın olması şartı aranacaktır.

Üreticinin fabrikası 22 /04/2015 tarihinde gezilerek yukarıdaki tespitler doğrultusunda bu üreticiden DSİ projelerinde kullanılmak üzere ekipman temin edilmesi;

Uygun görülmüştür	X	Doğuş Vana Uygun Görülmüştür
Uygun görülmemiştir	X	DIRİNLER Döküm Uygun Görülmüştür
Uygun görülmemiştir	X	YAVUZ Döküm Uygun Görülmüştür

Uygun görülmüştür
Uygun görülmemiştir
Uygun görülmemiştir
Başkan
Fatih KAYYA

DSİ İNCELEME HEYETİ
Üye
Hasan RAKICI
Üye
İbrahim ÜTBEY

Not: Vana imalat sürecinde en kritik noktanın döküm malzemesinin sfero döküm (GGG 40/50) olup olmadığını tespit edilmesidir. Vanaların kabulü aşamasında, dökümün sadece onay verilen döküm fabrikasında sfero döküm olarak yapılarak yapılmadığının teyidinin, fiziksel veya kimyasal deneyler ile kontrolünün yapılması şarttır.