



DEVLET SU İŞLERİ
GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

Doküman No

Yayın Tarihi

13.03.2015

VANA ÜRETİCİLERİ

Rev. No -
Tarihi

ÜRETİCİ UYGUNLUK FORMU

FİRMANIN ADI :

SEMSAN Pompa Makine Sanayi ve Tic. Ltd. Şti.

ADRESİ :

Organize Sanayi Bölgesi SAMSUN

TİC. SİCİL NO :

763

TARİH:27 /08 /2015

Sıra

Kriterler

Değerlendirme

Var/Evet

Yok/Hayır

Açıklama

İMALATÇI FİRMA GENEL DURUMU

Sıra	Kriterler	Var/Evet	Yok/Hayır	Açıklama
1	Ulusal / Uluslararası Standartlara Uygunluk Belgesi var mı?	Var		TS EN 593-2009 Belgede Çap ve Basınç Sınıfı Yazılı Ek:1
	ISO 9001 Kalite Yönetim Sistemi Belgesi var mı?	Var		TSE den alınmış Geçerlilik tarihi 21.03.2006 Ek:2
	ISO18001 İş Sağlığı ve Güvenliği Belgesi var mı?	Var		TSE'den alınmış Geçerlilik tarihi 26.05.2015 Ek:3
	Belgelerin gereği yapılıyor mu?	Evet		Denetim raporları Ek:4
2	Sanayi Sicil Belgesi var mı?	Var		Sicil No:515323 Ek:5
3	Kapasite Raporu var mı?	Var		İmalat Kapasite Raporu Kilogram olarak verilmiş Ek:6
4	Vana tasarım birimi var mı?	Var		Yazılım olarak Net CAT kullanılıyor.
5	Vana imalatında kullanılacak olan her türlü hammadde/malzeme standartlara uygun mudur? Akredite bir laboratuvarında yapılmış analiz raporları mevcut mu?	Var		Her döküm sonrası alınan numuneler "Kosgep" Samsun Bölgede" fiziksel ve kimyasal deney yaptırılmış ve sertliğe bakılmış. Ek:7
6	Üniversal/CNC torna tezgahı, CNC dik ve yatay işleme tezgahları, Üniversal matkap tezgahları ve taşlama tezgahı var mıdır?	Var		2 adet üniversal torna tezgahı, 1 adet CNC dik işlem merkezi, 1 adet CNC yatay işlem merkezi, 1 adet CNC torna, 1 adet BFT 130 yatay delik delme ve frezeleme, radyal markap vs. tezgahı var. Ek:8 tezgah listesi
7	Fabrika içinde standarda uygun olarak hidrostatik test yapmak için ayrılmış mekan var mıdır?	Var		Test ünitesi iki birimden oluşuyor. YFT-1800 Ek:9
8	Kumlama ünitesi var mı?	Var		DN 1000'e kadar kendisi yapıyor, DN 1000'den sonrasını dışarıda yaptırıyor.

J2

GT

MY

9	Kumlama sonrası yüzey kalitesi ölçüm cihazı var mı?	Var		
10	Ekipmanların iç ve dış boya kaplamaları için yaş veya elektrostatik fırın boya kaplama ve kurutma üniteleri var mıdır?	Var		
	Boyama sonrası boya kalınlığı ölçümü ve yapışma testi yapılıyor mu?	Evet		Her parti boya için testler yapılmış. Ek:10
11	Açma-kapama testi yapılıyor mu ?	Evet		
12	Kaplamada kullanılan boyanın insan sağlığına zararlı olmadığına dair WRAS, WRC, DVGW, KIVA, NSF61 vb. Belgesi var mı?	Evet		Ek:11
13	Ürün garanti belgesi var mı?	Evet		Müşteriye Taahhütname veriliyor. Müşteri isteğine bağlı.
14	Referans listesi yeterince güven veriyor mu?	Evet		Ek:12
15	Satış sonrası servis ve yedek parça hizmeti var mı?	Evet		Ek:13
16	Ürünler standardın öngördüğü şekilde stoklanıyor mu?	Evet		
17	Fabrikanın kapalı çalışma alanı yeterli midir?	Evet		Kapasite Raporunda belirtilmiş
18	En az 1 adet Makine Mühendisi var mı?	Evet		Ek:14
19	En az 1 adet Kalite Kontrol Mühendisi var mı?	Evet		Ek:15
20	Fabrikada imalat ve montajda çalışan işçi sayısı yeterli mi?	Evet		Kapasite Raporunda belirtilmiş
21	Kalite Kontrol Birimi var mı?	Evet		
22	Ölçü aletlerinin kalibrasyonu yapılıyor mu?	Evet		Kalibrasyon Planı var. Ek:16
23	Dökümanlar kayıt altına alınıyor mu?	Evet		

JR

CT

MY

24	Döküm ve/veya imalat kayıtları tutuluyor mu?	Evet		
25	İmalat ve testlere ait güncel standartlar bulunduruluyor mu?	Evet		Güncel standard listesi var. Ek:16
26	Kaynakçıların vasıflandırma belgeleri var mı?	Evet		Çalışan 2 kaynakçının belgesi var. Ek:17
DÖKÜMHANESİ VAR İSE				
27	97/23 AT Basınçlı Kaplar Döküm Belgesi var mı?	Var.		İş bazlı NDT'ye bakılıyor. Ek:18
28	Test laboratuvarı, vana imalatında kullanılan malzemelerin ve döküm malzemenin fiziksel ve kimyasal deneylerini yapabilecek cihazlara ve en az 3 yıllık deneyimi olan teknik elemana sahip mi?	Var.		Kendine ait laboratuvarı var . C ve Sİ ölçen cihaza sahip. Firmanın fiziksel ve kimyasal deneyleri yapacak kendi laboratuvar oluşturması ve mikro yapıyı inceleyecek cihazlara sahip (çekme, settlik ölçme, Spektrometre ile Mikro yapı tayin etme cihazlara sahip)
29	En az 1 adet Metalurji Mühendisi var mı?	Var		6 yıllık çalışan
30	Ürünlerde gözle görülebilecek döküm boşluğu var mı?		Yok	
Not 1: Özel tasarım olarak imal edilen vanalarda 4, 12, 13, 15, 19, 28, 29, 30, 31, 32, 34, 36, 39, 40 sıra numaralı kriterler aranmayacaktır.				
Not 2: Üreticinin yurtdışında olması halinde 15 sıra numaralı maddenin değerlendirilmesinde 7 coğrafi bölgeye satış sonrası hizmet verebilecek en az 3 adet yetkili servisi ve yeterli elemanın olması şartı aranacaktır.				

Üreticinin fabrikası 27 /08/2015 tarihinde gezilerek yukarıdaki tespitler doğrultusunda bu üreticiden DSİ projelerinde kullanılmak üzere ekipman temin edilmesi;

Uygun görülmüştür
Uygun görülmemiştir

DSİ İNCELEME HEYETİ

Başkan

Hasan RAKICI
Mak. Yük. Mühendisi



Uye

Cüneyt TOKTAŞ
Makina Mühendisi



Uye

Hasan GENÇ
Şube Müdürü



NOT: Vana imalatında en kritik imalat sfero döküm aşamasıdır. Üretici Uygunluk formunda genelge gereği döküm şirketi için gerekli olan kriterler incelenerek sfero dökümün uygun olduğu tespit edilmektedir. Test aşamasında Üretici Uygunluk formunda verilen döküm şirketinin **AlametiFarakası** (şirkere ait logo, ticari işaret, vb.) döküm tarihi veya numarası vana döküm malzemesi üzerinde görülmelidir. Döküm şirketinden; kimyasal analizi, fiziksel özellikleri ve nodüler yapısı ıslak imzalı olarak istenecek malzeme test işlemleri bu kontroller yapıldıktan sonra yapılmaya başlanmalıdır. Gerektiğinde döküm tarihi veya numarası vana döküm malzemesinin **Şahit** numunesi üzerinden testler yenilebilmelidir.